

Descripción

Los Aceites hidráulicos de alta calidad HYDRO OIL, han sido desarrollados con la cooperación de los fabricantes de bombas y componentes específicamente para sistemas hidráulicos en servicio severo, que utilizan bombas de alta presión y alta descarga. Estos aceites garantizan las características antidesgaste y resistencia del vehículo de película necesaria en bombas de alta presión y sistemas críticos. Están formulados con bases lubricantes estables, de alta calidad y alto índice de viscosidad y aditivos que proveen las propiedades específicas requeridas por fluidos hidráulicos. Sus propiedades antidesgaste son equivalentes a los mejores aceites competitivos pero tienen características superiores de demulsibilidad, estabilidad a la oxidación, protección contra la herrumbre y resistencia a la formación de depósitos.

Propiedades

Los aceites HYDRO OIL ofrecen las siguientes propiedades:

- ✱ Garantizan la limpieza en sistemas con tendencia a formación de depósitos, especialmente en los más sofisticados mecanismos de control.
- ✱ Demulsibilidad cuidadosamente controlada, lo cual permite que el aceite trabaje bien cuando esta contaminado con pequeñas cantidades de agua y se separe rápidamente si la contaminación es mayor.
- ✱ Excelente protección contra la herrumbre; tratamiento adecuado de aditivos para proteger las superficies que son lubricadas intermitentemente por un aceite.
- ✱ Protección superior contra el desgaste.

Aplicaciones

Los aceites HYDRO OIL estas diseñados para uso en sistemas hidráulicos que trabajen en condiciones severas, como sistemas de alta presión, sistemas con servo-válvulas y equipo automatizado.

Características

Grado ISO	32	46	68	100
Gravedad API	30.8	29.8	28.9	28.4
Punto de Fluidez, °C	-10	-10	-10	-10
Punto de Inflamación, °C	206	210	215	220
Viscosidad cSt a 40°C	28.8/32.0	41.4/46.0	61.2/68.0	90.0/100.0
Viscosidad cSt a 100°C	5.3	6.5	8.3	10.8
Índice de Viscosidad	95	95	95	95

Las cifras típicas representan un valor promedio de resultados obtenidos en el laboratorio y son dadas como referencia y no como límites exactos de una especificación

Presentación

El producto está disponible en las siguientes presentaciones:

- ✱ Caja de 24 unidades de cuarto de galón.
- ✱ Caja de 6 unidades por galón.
- ✱ Garrafa de 5 galones.
- ✱ Tambores de 55 galones.
- ✱ Contenedores de 275 kg.



Oxxe Petroleum Corporation S.A. C.I.
Calle 79B No. 52-11
Bogotá, D.C. Colombia
Línea Nacional 01 900 331 4525
Tel: (571) 2253247
e-mail: oxxe@oxxe1.com
www.oxxe1.com

